

ASSUNTO: Ciclos de Funcionamento da Série Konfort.

OBJETIVO: Servir como consulta.

DESTINO: **RESTRITO** a Equipe de Técnicos-Vendedores Magneti Marelli by Texa.

ITENS ABORDADOS NESTE BOLETIM TÉCNICO

- **CICLOS DE FUNCIONAMENTO DA SÉRIE KONFORT.**

CARACTERÍSTICAS

CICLOS DA KONFORT

Antes ligar a máquina certifique-se de que a Balança esteja **Destravada**, então quando a unidade sair do modo de espera, prima UP ou DOWN.

O visor apresentará a seguinte mensagem:

Database ◀

Programa Avançado

Outros menus

Neste momento, é possível proceder de duas formas diferentes:

Base de dados: A Base de Dados Konfort 610E inclui a maior parte dos atuais modelos de veículo presentes no mercado.

Basta selecionar o modelo do veículo e confirmar.

A unidade executa todas as fases em seqüência.

NOTA: O tempo de vácuo é pré-estabelecido pela unidade, mas pode ser modificado de acordo com a operação.

NOTA: O tempo de fuga (o teste de fuga é responsável pela verificação de possíveis furos no sistema de arrefecimento do veículo) é pré-estabelecido pela unidade (normalmente 4 minutos), mas pode ser modificado de acordo com a necessidade de análise do cliente.

NOTA: A unidade normalmente injeta 10 cc de óleo e/ou UV, mas devem ser sempre observados quais os valores de óleo retirados dos veículos e reabastecê-los com essas mesmas quantidades.



BOLETIM TÉCNICO MAGNETI MARELLI BY TEXA

Database: Apresenta a opção de selecionar o veículo pretendido, dá a carga de gás do veículo, mas não permite modificar as fases a serem realizadas.

Programa avançado: Permite programar as fases pretendidas uma a uma da maneira que lhe achar mais apropriada, mas não apresenta a quantidade de gás do veículo, para isto deve ser utilizado o auxílio de uma tabela de carga de gás e/ou “já ter em mente” um valor pré-estabelecido da quantidade de gás necessária para aquela operação.

A seqüência da operação é a seguinte:

Fase de recuperação/reciclagem.

Fase de vácuo.

Injeção de óleo.

Injeção de UV.

Fase de enchimento.

NOTA: Há situações em que para executar a fase de injeção de óleo, é necessário executar a fase de vácuo. E se for selecionada a fase de injeção de UV, é necessário executar a fase de enchimento. Uma não funciona se a outra não for ativada.

NOTA: Se for selecionada a fase de enchimento, a unidade requer a seleção do tipo de sistema de A/C:

São possíveis três seleções:

Porta de LP/HP: A unidade enche o sistema de A/C através das portas de LP e HP.

Porta de HP: A unidade enche o sistema de A/C através da porta de HP.

Porta de LP: A unidade enche o sistema de A/C através da porta de BP.

Para mais detalhes, entre em contato com nosso Departamento de Assistência Técnica.



0800 019 1638
(11) 2144 – 1892

Ou através do site: www.mmcofap.com.br